

Алмазный стоматологический инструмент

[Инструкции по применению алмазных инструментов](#)

Компания ДИАСА гарантирует долговременную и эффективную работу боров и головок алмазных при строгом соблюдении инструкции по применению.

1. Срок хранения инструментов не ограничен.
2. Инструменты необходимо извлекать из упаковки аккуратно во избежание деформации рабочей части.
3. Алмазные боры и головки могут быть использованы только в сочетании с наконечниками, предназначенными для установки боров с диаметром хвостовика 1,60 мм и 2,35 мм.
4. Использование боров и головок алмазных допускается только с исправными наконечниками.
5. Не допускается применение боров и головок с другими типами наконечников.
6. Не рекомендуется применение алмазных боров без местного водяного охлаждения в области препарирования с расходом охлаждающей жидкости не менее 50 мл/мин.
7. Боры длиной более 22 мм или с диаметром рабочей части более 2 мм требуют дополнительного увеличения объема охлаждающей жидкости.
8. Боры должны приводиться во вращение заблаговременно до начала препарирования в полости рта.
9. При препарировании тканей зуба необходимо избегать чрезмерного давления на рабочую часть инструмента. Рекомендованная сила давления 0,3 - 2,0 N.
10. Скорости вращения инструмента не должны превышать допустимые скорости, установленные для диаметра рабочей части инструмента, приведенные в [таблице](#).
11. При наличии биения в роторе подшипника или головке наконечника, а также при чрезмерном шуме наконечника, запрещается применять алмазные боры.
12. Стерилизация и дезинфекция инструментов может производиться всеми способами соответствующими санитарными нормами, утвержденным РОСЗДРАВНАДЗОРОМ РОССИИ.

Внимание!* Применение гласперленовых стерилизаторов не рекомендуется для стерилизации алмазных боров, вследствие чрезмерного контактного нагрева алмазного покрытия и не обеспечения качественной стерилизации, так как они предназначены для стерилизации инструментов с гладкими поверхностями.*

13. Установка или извлечение боров из наконечника должны осуществляться специально предназначенными для этого инструментами.

[Таблица предельно допустимых скоростей вращения инструмента в зависимости от диаметра рабочей части бора.](#)

Диаметр рабочей части инструмента, мм	Обозначение диаметра рабочей части по ISO	Максимально допустимая скорость вращения инструмента (об/мин)
Не более 1,8 мм	005 - 018	До 450 000 об/мин макс.
От 1,8 мм до 2,3 мм	018 - 023	До 300 000 об/мин макс.
От 2,3 мм до 2,7 мм	023 - 027	До 160 000 об/мин макс.
От 2,7 мм до 3,1 мм	027 - 031	До 140 000 об/мин макс.
От 3,1 мм до 4,0 мм	031 - 040	До 100 000 об/мин макс.
От 4,0 мм до 5,0 мм	040 - 050	До 80 000 об/мин макс.

 [Генеральный директор](#)
Соколов А.В.